



フレイクライニングとは？ What's Flake Lining?

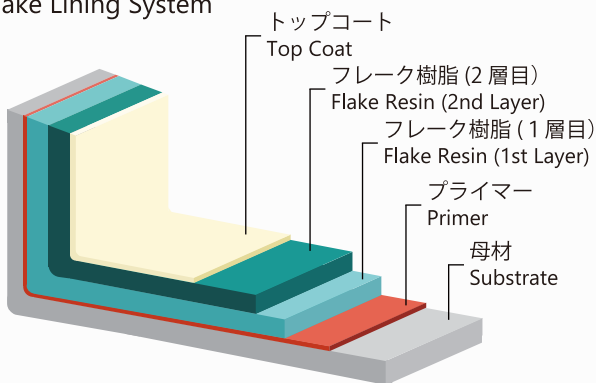
強力な防食ライニング Reinforced Corrosion Protective Lining

フレイクライニングは、優れた耐食性を持つ熱硬化性の液状樹脂に厚さ数ミクロンの鱗片状ガラスフレークを混ぜたものを 0.5～3.0mm の厚みでコーティングする防食技術です。約 1mm のフレイクライニング層には、50～100 枚の極薄のガラスフレークが積層されています。この層状効果により、母材への腐食物質の浸透を防いでいます。

Flake Lining is anti-corrosive coating systems for severe exposures. Flake compound is made from thermosetting liquid resin mixed with glass flakes in microns thick, and applied in a thickness of 0.5~3.0mm. Glass flakes as barrier fillers make the coating much more durable and prevent permeability of corrosive substances, as the layers of laminated glass flakes (50 ~ 100 layers in 1mm thickness) form a highly impermeable structure.

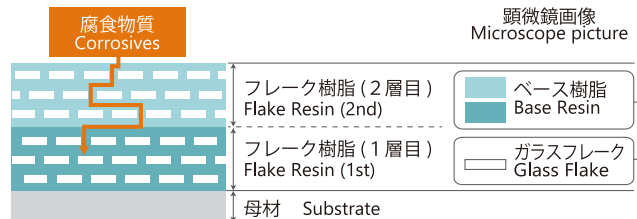


フレイクライニングの構造 Flake Lining System



ガラスフレークが密・多重に積層されて安定したバリアを形成し、腐食の要因となる水蒸気・ガス等の浸透を防ぎます。

Glass flakes are laminated densely and form a stable barrier structure. It prevents permeation of vapor and gases that lead to corrosion.



フレイクライニングの特色とメリット Features and Advantage of Flake Lining

- 耐薬品性 Chemical Resistance
- 耐ブリストアー性 Blister Resistance
- 耐熱性 Heat Resistance
- 熱硬化性 Thermosetting

フレイク樹脂の特性
Features of Flake Resin

- 現場作業性 Work Efficiency
- 優れた接着性 Excellent Bonding
- 加硫不要 No Need to Cure
- メンテナンス性 Easy to Repair

フレイクライニングのメリット
Advantage of Flake Lining

フレークライニングの主な工程 General Flake Lining Procedure



下地処理 Surface Treatment



下地処理 / After Pre-Treatment

サンドブラストまたはグリットブラストで母材表面の錆や既存の塗膜等を完全に除去し、接着面の下地処理を行います。

All surfaces to be lined shall be grid or sand blasted to remove rust and spatter or old coatings completely from metal surface.

プライマー・接着剤塗布 Primer & Adhesive Coating

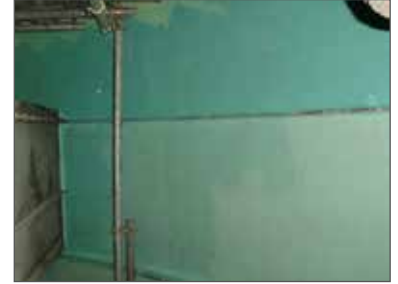


プライマー塗布 / After Primer Coating

フレークライニング専用のプライマーを塗布します。

Blasted surfaces shall be coated with special primer for flake lining.

1層目フレークライニング 1st Flake Lining



1層目塗布 / 1st Layer

パテ状のフレーク樹脂に硬化剤を指定量加え、よく攪拌した後、コテおよびローラーで塗り付けます。

Flake resin patty is well mixed with proper quantity of hardener, and then applied with trowel or roller.

2層目フレークライニング 2nd Flake Lining



2層目塗布 / 2nd Layer

通常のフレークライニングでは、気泡巻き込み防止のため、1mmを2回施工して2mm仕様のライニングとします。

In general flake lining, 2 layers of glass flakes in each 1mm thickness to prevent involution of air and pinhole.

検査 Inspection



ピンホール検査 / Pinhole Inspection

硬化完了後、外観検査・ピンホール検査・厚さ検査を実施します。

Any defects shall be found and repaired through pinhole, thickness and appearance inspection after hardening.

トップコート Top Coat



トップコート / Top Coat

仕上げにトップコートを塗布します。(200・300シリーズは不要)

Top coat shall be applied. (Not necessary for 200 & 300 series)



フレイクライニングの材質 Flake Lining Material



オージフレイク 100シリーズ OHJI FLAKE 100 SERIES

重防食・厚塗りタイプ
Heavy duty, Thick type

- 標準膜厚
Thickness 2 mm (2回塗り)
avg. 2 mm (2 coats)
- 施工方法
Method コテ
Trowel

主な用途 / Application

- ・ 排ガス処理装置 FGD duct & tank
- ・ 水処理装置 Water treatment equipment
- ・ 薬液タンク Chemical tank

【オージフレイク 100シリーズ / OHJI FLAKE 100 series】

	ベース樹脂 Base Resin	標準使用量 Average Volume	特長 Features
HF-161	ビス系ビニルエステル樹脂 Bis type Vinylester resin	4 kg/m ²	標準仕様 Standard (100℃-液中) (100°C-Liquid)
HF-181	ノボラック系ビニルエステル樹脂 Novolac type Vinylester resin	4 kg/m ²	耐熱性 Heat resistance (150℃-ガス) (150°C-Gas)



フレイク材料 OHJI FLAKE 200 & 300 SERIES

軽防食・薄塗りタイプ
Light duty, Thin type

- 標準膜厚
Thickness 0.8 mm (200シリーズ)
avg. 0.8 mm (200 series)
0.4 mm (300シリーズ)
avg. 0.4 mm (300 series)
- 施工方法
Method スプレー・ローラー
Spray or Roller

主な用途 / Application

- ・ 石油タンク Oil tank
- ・ 海水導入管 Seawater pipe
- ・ 海洋構造物 Ocean construction

【オージフレイク 200シリーズ / OHJI FLAKE 200 series】

	ベース樹脂 Base Resin	標準使用量 Average Volume	特長 Features
HF-261	ビス系ビニルエステル樹脂 Bis type Vinylester resin	1.8 kg/m ²	標準仕様 Standard (60℃-液中) (60°C-Liquid)
HF-281	ノボラック系ビニルエステル樹脂 Novolac type Vinylester resin	1.8 kg/m ²	耐熱性 Heat resistance (150℃-ガス) (150°C-Gas)

【オージフレイク 300シリーズ / OHJI FLAKE300 series】

	ベース樹脂 Base Resin	標準使用量 Average Volume	特長 Features
HF-361	ビス系ビニルエステル樹脂 Bis type Vinylester resin	1 kg/m ²	標準仕様 Standard (55℃-液中) (55°C-Liquid)
HF-381	ノボラック系ビニルエステル樹脂 Novolac type Vinylester resin	1 kg/m ²	耐熱性 Heat resistance (150℃-ガス) (150°C-Gas)

下塗材料・上塗材料
Primer & Top coat

● 施工方法 スプレー・ローラー・刷毛
Method Spray or Roller or Brush

【オージプライマー / OHJI PRIMER】

	ベース樹脂 Base Resin	標準使用量 Average Volume	特長 Features
PR-60	ビス系ビニルエステル樹脂 Bis type Vinylester resin	0.2 kg/m ²	金属面への施工用 For metal surface
PR-90	一液性高浸透性ウレタン樹脂 One component liquid type High-penetration Urethane Resin	0.3 kg/m ²	異種樹脂間の接合・コンクリート用 For adhesion of different kinds of resin For concrete surface

【オージトップコート / OHJI TOP COAT】

	ベース樹脂 Base Resin	標準使用量 Average Volume	特長 Features
TC-60	ビス系ビニルエステル樹脂 Bis type Vinylester resin	0.3 kg/m ²	表面平滑性 付着物の防止・清掃の容易化 For smooth surface Easy cleaning
TC-80	ノボラック系ビニルエステル樹脂 Novolac type Vinylester resin	0.3 kg/m ²	

フレイクライニングの物理的特性一覧

Physical Properties of Flake Lining



試験項目 Test Item	100 シリーズ 100 series	200 シリーズ 200 series	300 シリーズ 300 series	備考 Remarks
曲げ強さ Bending Strength (MPa)	70	60	60	
引張り強さ Tensile Adhesive Shear Strength (MPa)	35	30	30	
接着強さ Adhesion Strength (MPa)	13 ~ 16	13 ~ 16	13 ~ 16	
曲げ弾性率 Flexural Modulus (MPa)	0.9×10 ⁴	0.4×10 ⁴	0.42×10 ⁴	
引張り弾性率 Tensile Modulus (MPa)	1.0×10 ⁴	5.3×10 ³	5.3×10 ³	
引張り伸び率 Tensile Elongation (%)	0.5	1.1	1.0	
硬化収縮率 Cure Shrinkage Rate (%)	0.10	0.15	0.15	長さ方向 Length direction
水蒸気透過係数 Vapor Permeability (g/24hr・m ² ・mmHg/cm)	3.6×10 ⁻⁴	1.7×10 ⁻³	1.7×10 ⁻³	
バーコール硬度 Barcol Hardness	40	40	40	
テーバー摩耗係数 Taber Abrasion Coefficient	40 ~ 50	40 ~ 50	40 ~ 50	
線膨張係数 Linear Expansion Ratio (1/°C)	2.0 ~ 2.2×10 ⁻⁵	2.0 ~ 2.2×10 ⁻⁵	2.0 ~ 2.2×10 ⁻⁵	
耐熱温度 Max. Working Temperature (°C)	100	54 ~ 60	49 ~ 55	液中使用 In liquid
	150	150	150	ガス中使用 In Gas



フレークライニングの耐薬品性 Chemical Resistance of Flake Lining

使用温度		使用状態	
A	製品の最高使用温度まで可	1	液中
B	最高温度 70℃まで可	2	飛沫
C	最高温度 60℃まで可	3	乾燥ガス
D	最高温度 40℃まで可		
T	要テスト		
N	使用不可		

※ 液中：浸漬・湿潤ガス、液外：飛沫・乾燥ガス
 ※ 一時使用（1日30分程度）の場合、100シリーズで149℃、200シリーズで188℃まで使用可能です。

Working Temperature		Working Condition	
A	Maximum allowable temperature	1	Liquid
B	Maximum 70℃	2	Splash
C	Maximum 60℃	3	Dry Gas
D	Maximum 40℃		
T	Confirmation Test Required		
N	Not Recommended		

※ In Liquid: Soaking and Wet Gas, Out of Liquid: Splash and Dry Gas
 ※ Maximum Allowable Temperature (used approx. 30minutes per a day)
 100 series is up to 149℃, 200 series is up to 188℃

無機酸 Inorganic Acids

薬品名 Chemicals	化学式 Formula	濃度 Conc.	シリーズ Series		
			100	200	300
塩酸 Hydrochloric Acid	HCl	1~20%	B1	C2	C2
塩酸 Hydrochloric Acid	HCl	20~37%	B1	C3	C3
硫酸 Sulfuric Acid	H ₂ SO ₄	2~20%	A1	T	T
硫酸 Sulfuric Acid	H ₂ SO ₄	20~50%	B1	N	N
硫酸 Sulfuric Acid	H ₂ SO ₄	50~70%	C1	N	N
硫酸 Sulfuric Acid	H ₂ SO ₄	70~80%	T	N	N
硫酸 Sulfuric Acid	H ₂ SO ₄	80~98%	N	N	N
亜硫酸 Sulfurous Acid	H ₂ SO ₃	飽和 saturation	A1	D1	D1
硝酸 Nitric Acid	HNO ₃	5%	B1	T	T
硝酸 Nitric Acid	HNO ₃	10%	C1	N	N
硝酸 Nitric Acid	HNO ₃	25%	D1	N	N
硝酸 Nitric Acid	HNO ₃	40%	D1	N	N
硝酸 Nitric Acid	HNO ₃	60%	D2	N	N
濃硝酸 Concentrated Nitric Acid	HNO ₃		N	N	N
亜硝酸 Nitrous Acid	HNO ₂		C1	T	T
フッ化水素酸 Hydrofluoric Acid	H F 水溶液 HF solution	1~10%	T	N	N
フッ化水素酸 Hydrofluoric Acid	H F 水溶液 HF solution	10~53%	N	N	N
ケイフッ化水素酸 Hydrosilicic Acid	H ₂ SiF ₆		T	N	N
リン酸 Phosphoric Acid	H ₃ PO ₄	20%	A1	T	T
リン酸 Phosphoric Acid	H ₃ PO ₄	飽和 saturation	A1	T	T
クロム酸 Chromic Acid	H ₂ CrO ₄	10%	B1	N	N
ヨウ化水素酸 Hydroiodic Acid	H I 水溶液 HI Solution	29%	D1	T	T
臭化水素酸 Hydrobromic Acid	H B r 水溶液 HBr Solution	20%	D1	T	T

有機酸 Organic Acids

薬品名 Chemicals	化学式 Formula	濃度 Conc.	シリーズ Series		
			100	200	300
酢酸 Acetic Acid	CH ₃ COOH	0~10%	C1	D1	D1
酢酸 Acetic Acid	CH ₃ COOH	10~50%	D1	A2	A2
酢酸 Acetic Acid	CH ₃ COOH	50~100%	T	C2	C2
無水酢酸 Acetic Anhydride	(CH ₃ CO) ₂ O		D2	N	N
アクリル酸 Acrylic Acid	CH ₂ =CHCOOH		D1	N	N
アジピン酸 Adipic Acid	HOOC(CH ₂) ₄ COOH		D1	D1	D1
ベンゼンスルホン酸 Benzenesulfonic Acid	C ₆ H ₅ SO ₃ H		A1	D1	D1
安息香酸 Benzoic Acid	C ₆ H ₅ COOH		A1	D1	D1
酪酸 Butyric Acid	CH ₃ (CH ₂) ₂ COOH		C1	T	T
クロル酢酸 Chloroacetic Acid	CH ₂ ClCOOH		C3	D3	D3
クロルスルホン酸 Chlorosulfonic Acid	ClSO ₃ H		N	N	N
クエン酸 Citric Acid	C ₆ H ₄ (OH)(COOH) ₃ ·H ₂ O		A1	D1	D1
ジクロル酢酸 Dichloroacetic Acid	CHCl ₂ COOH	20%	D1	D1	D1
ギ酸 Formic Acid	HCOOH		D1	D2	D2
グリコール酸 Glycolic Acid	HOCH ₂ COOH		C1	T	T
乳酸 Lactic Acid	CH ₃ CHOHCOOH	1~20%	A1	D1	D1
乳酸 Lactic Acid	CH ₃ CHOHCOOH	20%~conc.	D1	N	N
ラウリン酸 Lauric Acid	CH ₃ (CH ₂) ₁₀ COOH		A1	D1	D1
マレイン酸 Maleic Acid	(CHCOOH) ₂		D1	N	N
リンゴ酸 Malic Acid	HOOCCH(OH)CH ₂ COOH		C1	C2	C2
オレイン酸 Oleic Acid	C ₁₈ H ₃₄ O ₂		B1	D1	D1
トルエン sulfonic 酸 Tolylene Sulfonic Acid	C ₆ H ₄ (CH ₃)SO ₃ H	希薄 weak	A1	D1	D1
シュウ酸 Oxalic Acid	C ₂ H ₂ O ₄		A1	D1	T
ステアリン酸 Stearic Acid	CH ₃ (CH ₂) ₁₆ COOH		B1	T	T
コハク酸 Succinic Acid	HOOCCH ₂ CH ₂ COOH		D1	T	D1
酒石酸 Tartaric Acid	(CH(OH)COOH) ₂		A1	D1	D1
フタル酸ジブチル Dibutyl Phthalate	C ₆ H ₄ (COOC ₄ H ₉) ₂		B1	D1	D1
サリチル酸 Sallylic Acid	C ₆ H ₄ (COOH)(OH)		A1	D1	D1

溶剤 Solvents

薬品名 Chemicals	化学式 Formula	濃度 Conc.	シリーズ Series		
			100	200	300
アセトン Acetone	(CH ₃) ₂ CO		N	N	N
ベンズアルデヒド Benzaldehyde	C ₆ H ₅ CHO		N	N	N
ベンゼン Benzene	C ₆ H ₆		T	N	N
二硫化炭素 Carbon Disulfide	CS ₂		D3	N	N
四塩化炭素 Carbon Tetrachloride	CCl ₄		D1	D2	D2
クロロベンゼン Chlorobenzene	C ₆ H ₅ Cl		T	N	N
ヘプタン Heptane	CH ₃ (CH ₂) ₅ CH ₃		A1	A2	A2
MEK MEK	CH ₃ COC ₂ H ₅		N	N	N
M I B K MIBK	CH ₃ COCH ₂ CH(CH ₃) ₂		D1	N	N

有機物質 Organic Matter

薬品名 Chemicals	化学式 Formula	濃度 Conc.	シリーズ Series		
			100	200	300
トルエン Toluene	C ₆ H ₅ CH ₃		D1	D1	D1
酢酸ブチル Butyl Acetate	CH ₃ COOC ₄ H ₉		D1	N	N
ホルムアルデヒド Formaldehyde	HCOH		A1	D1	D1
ヘキサン Hexane	C ₆ H ₁₄		A1	A2	A2
脂肪族炭化水素 Aliphatic Hydrocarbon	C _n H _{2n+2}		A1	C1	D1
芳香族炭化水素 Aromatic Hydrocarbon			T	T	T
ケロシン (灯油) Kerosene			A1	C1	D1
ナフサ Naphtha			C1	C1	D1
原油 Crude Oil			A1	C1	D1
パークロロエチレン Perchloroethylene	CCl ₂ :CCl ₂		T	-	-
フェノール Phenol	C ₆ H ₅ OH	5%	T	N	N
トリクロロエチレン Trichloroethylene	CHCl:CCl ₂		N	N	N

漂白剤 Bleach

薬品名 Chemicals	化学式 Formula	濃度 Conc.	シリーズ Series		
			100	200	300
塩素水 Hydrochloric Water	HCl+HClO	飽和 saturation	B1	C2	C2
過酸化水素 Hydrogen Peroxide	H ₂ O ₂	30%	B1	C3	C3
次亜塩素酸 Hypochlorous Acid	HClO		A1	T	T
次亜塩素酸ナトリウム Sodium Hypochloride	NaClO	3%	B1	N	N
過酸化ナトリウム Sodium Peroxide	Na ₂ O ₂		C1	N	N

塩類 Salts

薬品名 Chemicals	化学式 Formula	濃度 Conc.	シリーズ Series		
			100	200	300
ミョウバン Alum	Al ₂ M(SO ₄) ₄	飽和 saturation	C1	C1	D1
塩化アルミニウム Aluminium Chloride	AlCl ₃		A1	C1	D1
塩化アンモニウム Ammonium Chloride	NH ₄ Cl		A1	C1	D1
チオ硫酸アンモニウム Ammonium Thiosulfate	(NH ₄) ₂ S ₂ O ₃		A1	C1	D1
硫酸アンモニウム Ammonium Sulfate	(NH ₄) ₂ SO ₄		A1	C1	D1
塩化第二鉄 Ferric Chloride	FeCl ₃		A1	C1	D1
重クロム酸カリウム Potassium Perchromate	K ₂ Cr ₂ O ₇		B1	N	N
塩化カリウム Potassium Chloride	KCl		A1	C1	D1
過マンガン酸カリウム Potassium Permanganate	KMnO ₄		A1	C1	D1
硫酸カリウム Potassium Sulfate	K ₂ SO ₄		A1	C1	D1
炭酸水素ナトリウム Sodium Bicarbonate	NaHCO ₃	重曹 Baking Soda	A1	C1	D1
炭酸ナトリウム Sodium Carbonate	Na ₂ CO ₃ ·10H ₂ O		A1	T	T
塩化ナトリウム Sodium Chloride	NaCl		A1	C1	D1
硫酸ナトリウム Sodium Sulfate	Na ₂ SO ₄ ·10H ₂ O		A1	C1	D1
硫化ナトリウム Sodium Sulfide	Na ₂ S·9H ₂ O		B1	D1	D1
チオ硫酸ナトリウム Sodium Thiosulfate	Na ₂ S ₂ O ₃ ·5H ₂ O	ハイポ Hypo	A1	C1	D1
シアン化ナトリウム Sodium Cyanide	NaCN		A1	C1	D1

アルカリ Alkalis

薬品名 Chemicals	化学式 Formula	濃度 Conc.	シリーズ Series		
			100	200	300
水酸化アンモニウム Ammonium Hydroxide	NH ₄ OH	20%	B1	D3	D3
水酸化カルシウム Calcium Hydroxide	Ca(OH) ₂	消石灰 Slaked Lime	B1	D1	D1
水酸化カリウム Potassium Hydroxide	KOH	10%	T	A2	A2
水酸化ナトリウム Sodium Hydroxide	NaOH	10%	T	A2	A2

メッキ液 Galvanization Bath

薬品名 Chemicals	化学式 Formula	濃度 Conc.	シリーズ Series		
			100	200	300
クロムメッキ液 Chromic Galvanization		40%	N	N	N
銅メッキ液 Copper Galvanization	(シアン化物) (Cyanide)		D1	C2	C2
銅メッキ液 Copper Galvanization	(酸) (Acid)		A1	C2	C2
ニッケルメッキ液 Nickel Galvanization	(ブライト) (Bright)		A1	D2	D2
亜鉛メッキ液 Zink Galvanization	(硫酸塩) (Sulfate)		A1	C1	D1

使用温度	使用状態
A 製品の最高使用温度まで可	1 液中
B 最高温度 70℃まで可	2 飛沫
C 最高温度 60℃まで可	3 乾燥ガス
D 最高温度 40℃まで可	
T 要テスト	
N 使用不可	

※ 液中：浸漬・湿潤ガス、液外：飛沫・乾燥ガス
 ※ 一時使用（1日30分程度）の場合、100シリーズで149℃、200シリーズで188℃まで使用可能です。

Working Temperature	Working Condition
A Maximum allowable temperature	1 Liquid
B Maximum 70°C	2 Splash
C Maximum 60°C	3 Dry Gas
D Maximum 40°C	
T Confirmation Test Required	
N Not Recommended	

※ In Liquid: Soaking and Wet Gas, Out of Liquid: Splash and Dry Gas
 ※ Maximum Allowable Temperature (used approx. 30minutes per a day)
 100 series is up to 149°C, 200 series is up to 188°C

パルプ紙 Pulp

薬品名 Chemicals	化学式 Formula	濃度 Conc.	シリーズ Series		
			100	200	300
黒液 Black Liquor			A1	D	T
亜硫酸パルプ Sulfite Pulp	H ₂ SO ₃		A1	C1	D1
白液 White Liquor			A1	C1	D1

ガス Gases

薬品名 Chemicals	化学式 Formula	濃度 Conc.	シリーズ Series		
			100	200	300
アンモニア Ammonia	NH ₃	ドライ dry	C1	A3	A3
二酸化塩素 Chlor Dioxide	ClO ₂		C1	D2	D2
塩素ガス Chlorine Gas	Cl ₂	ドライ dry	C3	T	T
硫化水素 Hydrogen Sulfide Gas	H ₂ S		A1	C1	D1
亜硫酸ガス Sulfur Dioxide	SO ₂	ウェット・ドライ wet, dry	A1	C1	D1
三酸化硫黄 Sulfur Trioxide	SO ₃	ウェット wet	D1	T	T

アルコール Alcohols

薬品名 Chemicals	化学式 Formula	濃度 Conc.	シリーズ Series		
			100	200	300
エチルアルコール Ethl Alcohol	C ₂ H ₅ OH		A1	C1	D1
イソプロピルアルコール Isopropyl Alcohol	(CH ₃) ₂ CHOH		A1	D1	D1
メチルアルコール Methyl Alcohol	CH ₃ OH	メタノール Methanol	D1	T	T

食品 Foods

薬品名 Chemicals	化学式 Formula	濃度 Conc.	シリーズ Series		
			100	200	300
ブドウ糖 Glucose			A1	C1	D1
酢 Vinegar			A1	C1	D1
大豆油 Soybean Oil			A1	C1	D1

その他 Others

薬品名 Chemicals	化学式 Formula	濃度 Conc.	シリーズ Series		
			100	200	300
ハイポ Hypo		写真溶液 Fixing Bath	A1	C1	D1
ジェット燃料 Jet Fuel			A1	C1	D1
塩水（ブライン） Brine			A1	C1	D1
トル油 Tor Oil			A1	C1	D1
蒸留水 Distilled Water	H ₂ O		B1	C1	D1
シクロヘキサン Cyclohexane	C ₆ H ₁₂		T	T	T
クロロホルム Chloroform	CHCl ₃		N	N	N
クレゾール Cresol	C ₆ H ₄ (OH)CH ₃		N	N	N
ジクロロエチレン Dichlor Ethylene	CHCl:CHCl		N	N	N
フッ化ケイ素酸 Fluoro Silicic Acid			T	N	N
酢酸ビニル Vinyl Acetate	CH ₃ COOCHCH ₂		T	T	T
キシロール Xylene	(CH ₃) ₂ C ₆ H ₄		T	N	N
イソホロン Isoforon			D1	T	T
レシチン Lecithin			T	T	T
ナフタリン Naphthalene	C ₁₀ H ₈		T	T	T
トリクロロエタン Trichlororthane	C ₂ H ₃ Cl ₃		T	T	T
トリエチルアミン Triethylamine	(C ₂ H ₅) ₃ N		T	T	T
ピクリン酸 Picric Acid	HOC ₆ H ₂ (NO ₂) ₃		T	T	T
ピリジン Pyridine	C ₅ H ₅ N		N	N	N

耐化学薬品性一覧表について

Remarks on Chemical Resistance Charts

耐化学薬品性は耐薬品性試験や多年の採用実績を元に評価判断をしていますが、実際のライニング材質の選定においては、機器設備の使用条件や形状等を考慮いたします。ご採用に際しては事前に当社へご相談くださいますようお願い致します。

Chemical resistance are determined according to test results and actual long-term performance. And accurate material selection requires careful consideration in terms of operating conditions and specifications of equipment. Therefore, please consult with us in advance for selection of rubber material against your chemical.